



Ministero dell'Istruzione.

## ISTITUTO COMPRENSIVO DI TEGLIO

FRAZ. TRESENDA, VIA VALGELLA 75/a 23036 TEGLIO (SO)

Tel. 0342735514 Email SOIC80900R@istruzione.it

PEC soic80900r@pec.istruzione.it

C.F. 83002040141 - Cod. Mecc. SOIC80900R

### VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 06/09/2022 alle ore 12:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZE5373AC91.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
2. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
3. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,29%	60,04%	59,70%	54,54%

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Premio in euro	8,00	7,50	7,50	7,50
Merito Economico massimo 30 punti	28,13%	30,00%	30,00%	30,00%

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € 7,50 e non superiore a € 8,00.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,29%	60,04%	59,70%	54,54%
Merito Economico massimo 30 punti	28,13%	30,00%	30,00%	30,00%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	89,41%	90,04%	89,70%	84,54%

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	90,04%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	89,70%
3° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	89,41%
4° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	84,54%

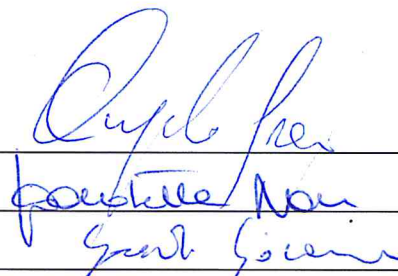
All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico – Prof. Angelo Grassi

Il DSGA – sig.ra Donatella Nova

L'Assistente Amministrativo – sig.ra Giovanna Gosatti

  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_